

EASYMIG 151 / 170 DUAL

Les installations de la gamme EASYMIG sont destinées aux petits travaux nécessitant un outil léger, peu encombrant et facile d'utilisation. Version sans ou avec gaz, elles sont équipées des accessoires indispensables pour une utilisation immédiate.



**PORTABLE
D'INTERVENTION**

Les Plus :

- **Alimentation** : 230 V monophasée.
- **Dévidage** : platine 2 galets.
- **Simple** : réglage de l'intensité par commutateur et de la vitesse fil par potentiomètre.
- **Polyvalent** : les installations EASYMIG DUAL permettent de souder avec fils massifs acier/inox/alu et fil fourré sans gaz.
- **Complet** : livré avec torche et tout le nécessaire pour une utilisation immédiate.

- **Transportable** : équipé d'une poignée et de roues pour un déplacement facile.



- 1 Poignée de transport.
- 2 Commutateur on/off.
- 3 Commutateur de puissance.
- 4 Réglage de la vitesse fil.
- 5 Câble primaire.
- 6 Câble de masse équipé.
- 7 Torche intégrée.



Normes
EN 60974.1
EN 60974.10



POSTE DE SOUDAGE EN PROCÉDÉ MIG/MAG

MATÉRIELS ET
CONSOMMABLES MIG

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

	EASYMIG 151 DUAL	EASYMIG 170 DUAL
Alimentation	230 V monophasé	
Puissance maximum	5,0 kVA	5,5 kVA
Consommation effective	8,5 A	10 A
Tension à vide	20 - 36 V	18 - 32 V
Gamme de courant	30 - 115 A	30 - 140 A
Facteur de marche	115 A (15%)	140 A (18%)
Nbre de positions	4	6
Indice de protection	IP 21	
Dimensions	240 x 510 x 460 mm	440 x 670 x 950 mm
Poids	23 kg	36 kg



*** Version équipée :**

- câble d'alimentation,
- câble de masse équipé et torche intégrée,
- poignée et roues (roues sur 151 et 170),
- platine 2 galets,
- manuel de sécurité, d'emploi et d'entretien.

POUR COMMANDER :

Version équipée*	W 000 263 721	W 000263 722
Torche de rechange		
Torche TM 151	W 000 228 236	

MAXISTAR 180 MEC / 200 M MAXISTAR 250 T

Les MAXISTAR sont des installations pour le soudage MIG-MAG semi-automatique. Ils sont destinés aux applications de soudage en atelier mais aussi éventuellement aux travaux extérieurs.

Les Plus :

- **Alimentation** : 230 V monophasée ou 400 V triphasée.
- **Mode** : Continu ou points.
- **Dévidage** : Platine 2 galets.
- **Simple** : réglage de l'intensité par commutateur et de la vitesse fil par potentiomètre.
- **Polyvalent** : Soude les fils acier, inox et alu.
- **Performant** : Transformateur ventilé en cuivre.
- **Complet** : Livré avec avec poignée et roues.



- 1 Indicateur de sécurité thermique.
- 2 Interrupteur On / Off.
- 3 Commutateur de puissance.
- 4 Réglage du temps de point.
- 5 Hauteur de stick-out modifiable.
- 6 Vitesse d'amorçage modifiable.
- 7 Vitesse fil.
- 8 Raccord de torche européen.



DÉVIDOIR INTÉGRÉ
USAGE OCCASIONNEL

Normes

EN 60974.1
EN 60974.10



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

	MAXISTAR 180 MEC	MAXISTAR 200 M	MAXISTAR 250 T
Alimentation	230 V - monophasé		400 V - triphasé
Puissance maximum	5,5 kVA	7,3 kVA	7,6 kVA
Consommation effective	7,5 A	12 A	5,5 A
Positions de réglages	6	8	6
Tension de soudage	18 - 32 V	17,5 - 33 V	18 - 35 V
Gamme de courant	30 - 170 A	35 - 180 A	35 - 260 A
Diamètre de fil acier	0,6 - 0,8 mm	0,6 - 0,8 mm	0,8 - 1,0 mm
Facture de marche à 40 °C	à 30 %	140 A (18 %)	180 A (15 %)
	à 60 %	75 A	100 A
	à 100 %	60 A	75 A
Indice de protection	IP 21		IP 23
Dimensions	440 x 670 x 750 mm		
Poids	38,5 kg	43 kg	54 kg



- Torches voir page 3-14
- Galets voir page 3-12

Référence nue :

- câble d'alimentation,
- câble de masse équipé,
- platine 2 galets pour fil 0.6 - 0.8 mm,
- un manuel de sécurité, d'emploi et de maintenance.

* Version équipée avec en plus :

- une torche WMT 3 mètres.
- un détendeur débitlitre DELTAREG 0-36 l/min.

POUR COMMANDER :

Référence nue	W 000 263 724	W 000 263 725	W 000 263 726
Version équipée*	W 000 305 013 (40 002 238)*	W 000 267 810	W 000 267 809
Options			
Inversion de polarité	W 000 257 998		

* Ancienne référence

BLUMIG 241 C - (monophasé) 243 C / 283 C / 353 C - (triphase)

Les BLUMIG sont des installations pour le soudage MIG/MAG semi-automatique. Robustes, puissantes et performantes elles vous offriront les meilleures performances du marché et répondront à l'ensemble de vos attentes.



DÉVIDOIR INTÉGRÉ
USAGE INTENSIF

Normes
EN 60974.1
EN 60974.10

Les Plus :

- **Alimentation** : 230 V monophasée et 230 - 400 V triphasée.
- **Mode** : 2 Temps / 4 Temps / Points.
- **Dévidage** : platine 4 galets.
- **Simple** : réglage de l'intensité par commutateur et de la vitesse fil par potentiomètre.
- **Affichage digital** : d'origine sur BLUMIG 353 en option pour les autres modèles.
- **Polyvalent** : toutes les nuances de gaz.
- **Performant** : transformateur ventilé en cuivre.



- 1 Sélecteur de fonction 2 T / 4 T / point.
- 2 Réglage du temps de point.
- 3 Emplacement des afficheurs.
- 4 Vitesse d'amorçage modifiable.
- 5 Vitesse fil.
- 6 Hauteur de stick-out modifiable.
- 7 Commutateur de puissance.
- 8 Interrupteur On / Off.
- 9 Raccord de torche européen.



POSTE DE SOUDAGE EN PROCÉDÉ MIG/MAG

MATÉRIELS ET
CONSOMMABLES MIG

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

	BLUMIG 241 C	BLUMIG 243 C	BLUMIG 283 C	BLUMIG 353 C
Alimentation	230 V monophasé	230 V - 380 V triphasé		
Puissance maximum	8,7 kVA	7,6 kVA	10,8 kVA	13 kVA
Consommation effective	19 A	10,5 A	15 - 8,5 A	19 - 11 A
Positions de réglages	10	7	10	14
Tension de soudage	18 - 35 V	18 - 35 V	18 - 40 V	18 - 45 V
Gamme de courant	40 - 200 A	35 - 200 A	35 - 250 A	35 - 300 A
Diamètre de fil acier	0,8 - 1,0 mm	0,8 - 1,0 mm	0,8 - 1,0 mm	0,8 - 1,2 mm
Facture de marche à 40 °C	à 30 %	200 A (25%)	200 A	300 A
	à 60 %	130 A	140 A	230 A
	à 100 %	100 A	110 A	180 A
Indice de protection				IP 23
Dimensions	500 x 870 x 950 mm			620 x 940 x 1000 mm
Poids	52 kg	71 kg	80 kg	96 kg

- 
- Torches voir page 3-14
 - Galets voir page 3-12

Référence nue :

- câble d'alimentation,
- câble de masse équipé,
- galets 0.8- 1.0 mm,
- manuel de sécurité, d'emploi et d'entretien.

* Version équipée avec en plus :

- une torche WMT 3 mètres.
- un détendeur débitlitre DELTAREG 0-36 l/min.

POUR COMMANDER :

Référence nue	W 000 261 955	W 000 263 728	W 000 263 729	W 000 264 208
Version équipée*	W 000 267 808	W 000 305 014 (40 002 239)*	W 000 257 339	W 000 267 811
Options				
Inversion de polarité	W 000 257 998			
Affichage digital	W 000 352 093 (W 000 264 324)*			

* Ancienne référence

BLUMIG 353 S BLUMIG 403 S / 503 SH



Normes
EN 60974.1
EN 60974.10

Les BLUMIG S sont des installations pour le soudage MIG-MAG semi-automatique. Robustes, puissantes et performantes elles vous offriront les meilleurs performances du marché et répondront parfaitement à l'ensemble de vos attentes.

Les Plus :

- **Alimentation** : 230 V - 400 V triphasée.
- **Mode** : 2 Temps / 4 Temps / Point.
- **Dévidage** : platine 4 galets.
- **Amorçage parfait** : vitesse d'amorçage ajustable.
- **Hauteur de fil brûlé (stick-out)** : ajustable par potentiomètre.
- **Simple** : réglage de l'intensité par commutateur et de la vitesse fil par potentiomètre.
- **Affichage digital** : réglage précis et lisibilité parfaite > 350 A.
- **Polyvalent** : soude toutes les nuances de fils massifs ou fourrés.
- **Confort d'utilisation** : grâce à son pied-pivot.



- 1 Sélecteur de fonction 2 T / 4 T / point.
- 2 Réglage du temps de point.
- 3 Vitesse fil.
- 4 Vitesse d'amorçage modifiable.
- 5 Hauteur de stick-out modifiable.
- 6 Afficheurs digital.
- 7 Raccord de torche européen.
- 8 Commutateur de puissance et On / Off.
- 9 Commutateur de puissance (réglage fin).

**DÉVIDOIR SÉPARÉ
USAGE INTENSIF**



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

	BLUMIG 353 S	BLUMIG 403 S	BLUMIG 503 S	BLUMIG 503 SH
Dévidoir associé	TF 300		TF 400	TF 400H
Alimentation	230 V - 400 V triphasé			
Puissance maximum	13 kVA	16,7 kVA	23,9 kVA	
Consommation effective	20 - 11 A	25 - 14,5 A	35 - 20 A	
Positions de réglages	14	30	30	
Tension de soudage	18 - 45 V	18 - 46 V	19 - 54 V	
Gamme de courant	40 - 300 A	35 - 350 A	50 - 450 A	
Diamètre de fil acier	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,2 mm	0,8 - 1,6 mm	
Facture de marche à 40 °C	à 35 %	300 A	350 A	450 A
	à 60 %	230 A	270 A	345 A
	à 100 %	180 A	210 A	270 A
Indice de protection	IP 23			
Dimensions	500 x 1180 x 950 mm		600 x 1250 x 1050 mm	
Poids	93 kg	108 kg	140 kg	

POUR COMMANDER :

Référence nue	W 000 263 731	W 000 263 732	W 000 263 733	W 000 263 734
Version équipée*	W 000 305 015 (40 002 242)*	W 000 305 016 (40 002 244)*	-	Nous consulter
Groupe de refroidissement	-	-	-	W 000 262 188
Liquide de refroidissement	-	-	-	W 000 227 236
Options				
Affichage digital	W 000 352 093 (W 000 264 324)*	de série		

* Ancienne référence



Référence nue :

- câble d'alimentation,
- câble de masse équipé,
- manuel de sécurité, d'emploi et d'entretien.
- un dévidoir TF300 avec faisceau 10 mètres (TF 400H pour BLUMIG 503 SH).

* Version équipée avec en plus :

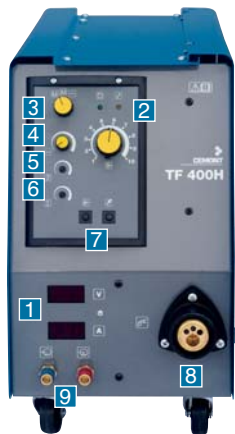
- une torche WMT36A 3 mètres (WMT500W - 3 mètres sur BLUMIG 503 SH),
- un détendeur débitlitre DELTAREG 0-36 l/min,
- un refroidisseur (pour BLUMIG 503 SH)

TF 300 / 400 / 400H

Livrés d'origine avec un faisceau gainé.

Les Plus :

- **Caisse fermée** : protection du système de dévidage.
- **Affichage digital** : A/V d'origine sur TF 400 et TF 400H.
- **Confort** : réglage en face avant et pied-pivot qui facilite le stockage et l'orientation du dévidoir.
- **Dévidage efficace** : platine 4 galets.
- **Sécurité** : verrouillage parfait du compartiment dévidage.
- **Rapide** : faisceau débrochable côté générateur.
- **Robuste** : faisceau gainé.



- 1 Affichage digital A / V.
- 2 Vitesse fil.
- 3 Mode 2T / 4T / Point.
- 4 Temps de points.
- 5 Vitesse d'amorçage.
- 6 Hauteur de stick-out.
- 7 Test / Purge gaz / Avance fil.
- 8 Connecteur torche.
- 9 Entrée/Sortie eau sur modèle TF 400H.



POSTE DE SOUDAGE EN PROCÉDÉ MIG/MAG

MATÉRIELS ET
CONSOMMABLES MIG

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES : TF 300 - TF 400 - TF 400 H

	TF 300 AIR	TF 400 AIR	TF 400 EAU
Affichage digital A / V	-	✓	✓
Roulettes	✓	✓	✓
Equipé pour torche refroidie par eau	-	-	✓
Galets	Acier 0,8/1,0 mm		
Générateur	BLUMIG 353 / 403	BLUMIG 503 S	BLUMIG 503 SH

Références	TF 300	TF 400	TF 400 H
Faisceau longueur 5 m	W 000 263 745	W 000 263 747	W 000 263 749
Faisceau longueur 10 m	W 000 263 746	W 000 263 781	W 000 263 750
Faisceau longueur 20 m	-	W 000 263 748	W 000 263 751